



LANIFICIO
dell'OLIVO
Italian Fancy Yarns

Forest

Nm. 11500

70% COTONE BIOLOGICO 30% POLIAMMIDE

70% ORGANIC COTTON 30% POLYAMIDE

IMPIEGO AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 12				END USE ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 12 GAUGE											
NORMATIVE E CAPITOLATI ♦Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo REACH per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi. ♦ Il filato contiene fibre cellulosiche volumizzate, si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto. Può essere necessario selezionare i punti maglia e/o adeguare le operazioni di finissaggio al fine di rispettare la norma CFR 1610.				REGULATIONS AND LAWS ♦This yarn is produced in accordance to the european regulation REACH. when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs. ♦ The yarn is made with bulky cellulosic fibers. It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use. It also could be needed either to select the knitting stitch or to adjust the finishing process in order to be in accordance with standard CFR 1610.											
FINISSAGGIO INDUSTRIALE Consigliamo un lavaggio in acqua a max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Dopo il trattamento industriale possono essere riscontrate differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento fra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.				INDUSTRIAL FINISHING It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. Different lots, even of the same color, may have a different dimensional variation after industrial finishing. We suggest to check carefully the different lots before proceeding with production. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.											
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that the below color fastness rates are suitable for your needs.											
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE //				GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS											
SOLIDITA' COLORI				COLORFASTNESS											
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light				
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-B02				
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change				
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3				
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4				
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5				
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data are to be considered average values									
Tipo di tintura :				Matasse				Dyeing method				Hanks			
Tasso di ripresa convenzionale:				7,66%				Conventional regain allowance				7,66%			
Controllo colore				luce del giorno D65				Quality control				daylight D65			
Valore pH norma Iso 3071				da 4 a 8				pH value normative Iso 3071				4 up to 8			
Peso metro quadro				240 gr.				GR/Square meter				240 gr.			
Tipo nodo				Manuale				Knot type				Hand knots			
AVVERTENZE ♦Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura. ♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenersi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati. IMPORTANTE: Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Filati con caratteristiche elastiche devono essere lavorati prestando la massima attenzione alla tensione alla quale vengono sottoposti, ciò per garantire una buona uniformità della maglia. La particolare struttura del filato impone di verificare bene la idoneità a realizzare il punto maglia o la lavorazione desiderata, evitare attriti o punti di abrasione che possano danneggiare il filato in maniera irreversibile.						WARNING ♦ Sporadic variations of color intensity are unavoidable, knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect. ♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments. IMPORTANT: Considering that this kind of yarn contains hand made knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. Elastic yarns must be knitted paying highest attention to the tension on the knitting machines in order to guarantee a good evenness on the knitted item. During knitting process we recommend to avoid any friction point that can damage the yarn. Considering the very special structure of the yarn, it is necessary to select knitting stitches and to knit at slow speed.									

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.